

Productos 2021 _ Hoja informativa

		ROLLO /	COIL								
	ALEACIÓN		ESPE	SOR	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	и) ОНЗИА	MULTIPLO	S)	DIAM. I	INT.	DIAM. EXT.
	1050 / 1100	Unidad	Min	Max	Min			Max	Min	Max	Max
	3105 / 7072	Pulgadas	0.008	0.134	12	24	36	48	16	20	51.18 / 59.05
⋖		Millimetros	0.2	3.4	304.8	609.6	914.4	1220	406	508	1300 / 1500
НОЈА											
I		LAMINA	PINTAL	DA / P	AINTE	SHEET	Γ				
	ALEACIÓN		ESPE	SOR	ŀ	ANCHO (I	MULTIPLO	S)	DIAM. I	INT.	DIAM. EXT.
	3105	Unidad	Min	Max	Min			Max	Min	Max	Max
		Pulgadas	0.018	0.0492	12	2	4	36	16	20	51.18 / 59.05
		Millimetros	0.45	1.25	304.8	60	9.6	914.4	406	508	1300 / 1500
		DISCO /	CIRCLE								
DISCO	ALEACIÓN		ESPE	SOR	ANG	CHO					
<u>S</u>	1050 / 1100	Unidad	Min	Max	Min	Max					
	3004 / 3105	Pulgadas	0.0177	0.157	2.76	48					
		Millimetros	0.45	4	110	1220					
×		FIN STOCI	(
					1						
00	ALEACIÓN		ESPE	SOR	ANG			Л. INT.	DIAM. EXT.		
STOCK	ALEACIÓN 1100 y 7072	Unidad	ESPE Min	Max	Min	Max	DIAN Min	Max	Max		
IN STOC		Unidad Pulgadas	ESPE Min 0.0039	Max 0.0100	Min 1	Max 48	Min 3	Max 6	Max 24		
FIN STOC		Unidad	ESPE Min	Max	Min	Max	Min	Max	Max		
FIN STOC		Unidad Pulgadas	ESPE Min 0.0039	Max 0.0100	Min 1	Max 48	Min 3	Max 6	Max 24		
FIN STOC		Unidad Pulgadas Millimetros	ESPE Min 0.0039 0.1	Max 0.0100 0.254	Min 1 25.4	Max 48 1220	Min 3 76	Max 6	Max 24		
FIN STOC	1100 y 7072	Unidad Pulgadas	ESPE Min 0.0039 0.1	Max 0.0100 0.254	Min 1 25.4	Max 48 1220	Min 3 76	Max 6 152	Max 24		
FIN STOC	1100 y 7072 ALEACIÓN	Unidad Pulgadas Millimetros FOIL CON	ESPE Min 0.0039 0.1 VERTIE ESPE	Max 0.0100 0.254 DO / C	Min 1 25.4 ONVER	Max 48 1220	Min 3 76 DIL DIAN	Мах 6 152 И. INT.	Max 24		
FIN STOC	1100 y 7072	Unidad Pulgadas Millimetros FOIL CON Unidad	Min 0.0039 0.1 VERTILE ESPE Min	0.0100 0.254 00 / CESOR Max	Min 1 25.4 ONVER ANG Min	Max 48 1220 RTED FC CHO Max	Min 3 76 DIL DIAN Min	Max 6 152 1. INT. Max	Max 24		
FIN STOC	1100 y 7072 ALEACIÓN	Unidad Pulgadas Millimetros FOIL CON Unidad Pulgadas	Min 0.0039 0.1 VERTIC ESPE Min 0.0003	Max 0.0100 0.254 DO / C ESOR Max 0.002	Min 1 25.4 ONVER ANG Min 2	Max 48 1220 RTED FO CHO Max 38.58	Min 3 76 DIL DIAN Min 1.29	Мах 6 152 И. INT. Мах 6	Max 24		
NIT I	1100 y 7072 ALEACIÓN	Unidad Pulgadas Millimetros FOIL CON Unidad	Min 0.0039 0.1 VERTIC ESPE Min 0.0003	0.0100 0.254 00 / CESOR Max	Min 1 25.4 ONVER ANG Min	Max 48 1220 RTED FC CHO Max	Min 3 76 DIL DIAN Min	Max 6 152 1. INT. Max	Max 24		
NIT I	1100 y 7072 ALEACIÓN	Unidad Pulgadas Millimetros FOIL CON Unidad Pulgadas Millimetros	ESPE Min 0.0039 0.1 VERTIL ESPE Min 0.0003 0.009	Max 0.0100 0.254 DO / C SOR Max 0.002 0.06	Min 1 25.4 ONVER ANG Min 2 50	Max 48 1220 RTED FO CHO Max 38.58 980	Min 3 76 DIL DIAN Min 1.29	Мах 6 152 И. INT. Мах 6	Max 24		
FOIL FIN STOC	1100 y 7072 ALEACIÓN 8011 / 8079	Unidad Pulgadas Millimetros FOIL CON Unidad Pulgadas	ESPE Min 0.0039 0.1 VERTID ESPE Min 0.0003 0.009	Max 0.0100 0.254 OO / CO SOR Max 0.002 0.06	Min 1 25.4 ONVER ANG Min 2 50	Max 48 1220 RTED FO CHO Max 38.58 980	Min 3 76 DIL DIAN Min 1.29 33	Max 6 152 4. INT. Max 6 152	Max 24 600		
NIT I	1100 y 7072 ALEACIÓN 8011 / 8079	Unidad Pulgadas Millimetros FOIL CON Unidad Pulgadas Millimetros	VERTILE ESPE Min 0.0039 0.1 VERTILE ESPE Min 0.0003 0.009 URAL ESPE	Max 0.0100 0.254 DO / C ESOR Max 0.002 0.06	Min 1 25.4 ONVER ANG Min 2 50 JRAL F	Max 48 1220 CHO Max 38.58 980 OIL CHO	Min 3 76 DIL DIAN Min 1.29 33	Max 6 152 M. INT. Max 6 152	Max 24 600		
NIT I	ALEACIÓN 8011 / 8079 ALEACIÓN 1050 / 1100	Unidad Pulgadas Millimetros FOIL CON Unidad Pulgadas Millimetros FOIL NAT	ESPE Min 0.0039 0.1 VERTIO ESPE Min 0.0003 0.009 URAL ESPE Min	Max 0.0100 0.254 OO / CO SOR Max 0.002 0.06 / NATO	Min 1 25.4 ONVER ANG Min 2 50 JRAL F ANG Min	Max 48 1220 CHO Max 38.58 980 OIL CHO Max	Min 3 76 DIL DIAN Min 1.29 33 DIAN Min	Max 6 152 1. INT. Max 6 152 1. INT. Max	Max 24 600		
NIT I	1100 y 7072 ALEACIÓN 8011 / 8079	Unidad Pulgadas Millimetros FOIL CON Unidad Pulgadas Millimetros	VERTILE ESPE Min 0.0039 0.1 VERTILE ESPE Min 0.0003 0.009 URAL ESPE Min 0.002	Max 0.0100 0.254 DO / C ESOR Max 0.002 0.06	Min 1 25.4 ONVER ANG Min 2 50 JRAL F	Max 48 1220 CHO Max 38.58 980 OIL CHO	Min 3 76 DIL DIAN Min 1.29 33	Max 6 152 M. INT. Max 6 152	Max 24 600		

No. 1En ALUMINIOPlano deHispanoamérica











Productos 2021. _ FOIL CONVERTIDO _ Hoja informativa

	FOIL PAR	A BLISTE	R / FOIL	FOR I	BLIST	ERS				FARMA
Aleación		ESPESO	OR mm.	V	VIDTH	mm.	DIAME	TER mm.	Impresión / PRINT	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	М	in.	Max.	Ext. Diam	Int. Diam		
8079	0	0.016	0.02	5	0	780	350	76 y 152	Hasta 6 t. + barniz de protección	
8079	H18	0.018	0.022	5	0	780	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish	
					0115					
					ONP	OLIETII	LENO / POL	YETHYLENE	LAMINATED FOIL	FARMA ALIMENTOS
Aleación	Sellos de b		DR mm.		VIDTH	mm	DIAME	TER mm.	Impresión / PRINT	ALIMENTOS
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	in.	Max.	Ext. Diam	Int. Diam	Hasta 6 t. + barniz de protección	
8079	0	0.038	0.051	+	0	780	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish	
								,		
	FOIL DE	ALUMINIC	D LAQUE	ADO Y	GOF	RADO	/ EMBOSSIN	NG & LAQUE	RED FOIL	FARMA
Aleación		ESPESO	OR mm.	V	VIDTH	mm.	DIAME	TER mm.	Impresión / PRINT	ALIMENTOS
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	М	in.	Max.	Ext. Diam	Int. Diam	Tinta o laca por amabas caras	
8079	0	0.015	0.025	1	00	800	300	76 y 152	Ink or lacquer both sides	
	FOIL DE	ALUMINIC	O PARA C	ONFI	ERÍA	A / ALU	MINUM FO	IL FOR CANE	DIES & CHOCOLATES	ALIMENTOS
Aleación			OR mm.		NCHO			TRO mm.	Impresión / PRINT	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	+	in.	Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.		
8079	0	0.009	0.011	+	0	780	300	76 y 152	1 tinta / One Ink	
8079	0	0.012	0.03	5	0	780	300	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish	
	FOIL DE			\DO	DAD	EL CON	CEDA / LAI	MINATED EC	IL WITH WAX PAPER	ALIMENTOS
	Envoltura						CLNA / LA	VIIIVATED FC	VIEWITH WAX PAPER	ALIMENTOS
Aleación	Liivoitara		OR mm.	1 -	NCHO		DIAME	TRO mm.	Impresión / PRINT	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.		in.	Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.		
8079	0	0.009	0.015		0	880	350	76 y 152	1 tinta o laca / One ink or lacquer	
	Empaque	ara cubos	y cigarros	/ Pack	aging	for cube	s and cigarret			
8079	0	0.009	0.015	10	00	800	350	76 y 152	Lacquer in both sides	
	FOIL DE A	ALUMINIC	D LAQUE	ADO A	MBA	AS CARA	s / TWO SI	IDES LAQUEF	RED ALUMINUM FOIL	ALIMENTOS
	Envoltura	para alime	nto / Food	packa	ging					
Aleación			OR mm.		VIDTH			TRO mm.	Impresión / PRINT	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.		in.	Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.	Con o sin gofrado	
8079	0	0.015	0.02	1	00	800	300	76 y 152	With or without embossing	
ROBINA D	E FOIL LAC	LIEADO Y	V/O TPO	OLIEL A	DO E	ΤΛΟΛ	S / LACUE	PED 8./OP D	IE CUT FOIL COILS FOR COVERS	ALIMENTOS
Aleación	- FOIL LAC		OR mm.		NCHO			TRO mm.	Impresión / PRINT	BEBIDAS
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	M		Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.	Hasta 6 t. + barniz de protección	DEDIDAS
8079	0	0.038	0.051		0	780	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish	
					•	-		, -		
	BOBINA	DE FOIL [DE ALUMI	NIO P	ARA	"ABRE-	FÁCIL" / FC	OIL COIL - 'EA	ASY TO OPEN'	ALIMENTOS
Aleación		ESPESO	OR mm.	A	NCHO	mm.	DIAME	TRO mm.	Impresión / PRINT	BEBIDAS
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	М	n.	Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.	Laca por ambas caras	
8079	0	0.06	0.08	1	00	800	350	76 y 152	Lacquer in both sides	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	M		Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.	Tinta y/o laca 1 cara	
8079	0	0.007	0.009] [5	0	880	350	57, 76 y 152	Ink & or lacquer one side	





Hojas de Aluminio

La lámina de aluminio tiene como características principales su excelente resistencia a la corrosión y ser extremadamente dúctil. Sus diferentes presentaciones permiten su uso en diversas aplicaciones.

Este producto se vende en rollo o lámina pintada.

También se conoce cómo: lámina de aluminio para carrocerías, lámina de aluminio para construcción, lámina de aluminio para decoración, lámina de aluminio para muebles, lámina de aluminio para electrodomésticos, lámina de aluminio industrial, entre otros.

Características del Producto

		ROLLO /	COIL								
	ALEACIÓN		ESPI	SOR	,	ANCHO (MULTIPLOS)				DIAM. INT.	
	1050 / 1100	Unidad	Min	Max	Min			Max	Min	Max	Max
	3105 / 7072	Pulgadas	0.008	0.134	12	24	36	48	16	20	51.18 / 59.05
A		Millimetros	0.2	3.4	304.8	609.6	914.4	1220	406	508	1300 / 1500
НОЈА											
Ĭ		LAMINA PINTADA / PAINTED SHEET									
	ALEACIÓN		ESPI	ESOR		ANCHO (MULTIPLOS)			DIAM. INT.		DIAM. EXT.
	3105	Unidad	Min	Max	Min			Max	Min	Max	Max
		Dulgadas	0.018	0.0402	12	2	1	36	16	20	51 18 / 50 05

609.6

304.8

1.25

0.45



Millimetros

Bobina



406

508

1300 / 1500

914.4

Hoja Pintada







Estructura 'Body work' Automotriz



Discos

Disponibles en una gran variedad de diámetros y espesores para satisfacer necesidades específicas y demandas de volumen.

Se pueden fabricar en acabado natural o pre pintado con antiadherente y pintura de alta resistencia y durabilidad. Así como con acabado polychromático.

También se venden como:

Disco de aluminio para ollas Express, Vaporeras, Línea Profesional para Restaurantes, sartenes, grills, etc...

Características del Producto

		DISCO /	CIRCLE			
O	ALEACIÓN		ESPE	SOR	AN	CHO
SC	1050 / 1100	Unidad	Min	Max	Min	Max
	3004 / 3105	Pulgadas	0.0177	0.157	2.76	48
		Millimetros	0.45	4	110	1220





Línea Profesional - NSF



Grills & Planchas



Sartenes



Fin Stock

Almexa cumple con las especificaciones más exigentes de empresas a nivel mundial.

Las cintas de aluminio, combinan ligereza y resistencia a la corrosión para intercambiadores de calor industriales, como evaporadores que se encuentran en todos los sistemas de refrigeración.

Aletas planas en equipos de aire acondicionado, radiadores de automóviles, con aplicaciones HVAC (Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado) que son utilizados para regular las condiciones de temperatura y Heat Shields que son protectores de calor y absorbentes de sustancias.

El material de aletas que ofrecemos es un excelente ejemplo del trabajo permanente en aleaciones avanzadas que permiten la reducción de grosor de la lámina sin sacrificar las propiedades mecánicas clave.

Características del Producto

X		FIN STOC	(
Ö	ALEACIÓN		ESPE	ESPESOR		ANCHO		DIAM. INT.	
ST	1100 y 7072	Unidad	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Max
Z		Pulgadas	0.0039	0.0100	1	48	3	6	24
FI		Millimetros	0.1	0.254	25.4	1220	76	152	600



Fin Stock

Aplicaciones del Producto





Heat Shields

Ventilación Aire Acondicionado

Refrigeración



Foil Convertido

El foil de aluminio flexible para empaque es altamente compatible con todos los tipos de operaciones de conversión como: laminado, extrusión, laqueado, impreso, estampado y corte entre otros.

La hermeticidad, resistencia al calor y alta conductividad térmica y eléctrica del aluminio pueden facilitar la conversión de los productos alimenticios, farmacéuticos y cosméticos.

El foil de aluminio es buscado para empaques como: aluminio farmacéutico, blister de aluminio, Laminación para Empaque de Polvos, Laminación por Extrusión para empaques de Polvos, Laminación de Tapas para yogurt, Laminación para empaque de Cubos de vegetales, entre otros.

Características del Producto

	FOIL CONVERTIDO / CONVERTED FOIL													
	ALEACIÓN		ESPE	SOR	AN	СНО	DIAN	DIAM. INT.						
	8011 / 8079	Unidad	Min	Max	Min	Max	Min	Max						
		Pulgadas	0.0003	0.002	2	38.58	1.29	6						
		Millimetros	0.009	0.06	50	980	33	152						
FOIL														
F		FOIL NAT	URAL ,	/ NATI	JRAL F	OIL								
	ALEACIÓN		ESPE	SOR	AN	CHO	DIAN	Л. INT.	DIAM. EXT.					
	1050 / 1100	Unidad	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Max					
	3105	Pulgadas	0.002	0.0059	36	48	3	6	18					
		Millimetros	0.051	0.15	914	1220	76	152	450					







Laqueado

Laminado

Gofrado







Confitería

Alimentos y Bebidas

Farmacéutica



Foil Convertido

FOIL PARA BLISTER / FOIL FOR BLISTERS											
Aleación		ESPESO	OR mm.	WIDT	H mm.	DIAME	TER mm.	Impresión / PRINT			
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Ext. Diam	Int. Diam				
8079	0	0.016	0.02	50	780	350	76 y 152	Hasta 6 t. + barniz de protección			
8079	H18	0.018	0.022	50	780	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish			
	FOIL DE A	ALUMINIC	D LAMINA	DO CON	POLIETII	LENO / POL	YETHYLENE	LAMINATED FOIL	FARMA		
			Beverage so						ALIMENTOS		
Aleación			OR mm.		H mm.	DIAME	TER mm.	Impresión / PRINT			
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Ext. Diam	Int. Diam	Hasta 6 t. + barniz de protección			
8079	0	0.038	0.051	50	780	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish			
	FOIL DE A	ALUMINIC	D LAQUEA	DO Y GO	FRADO		NG & LAQUE	RED FOIL	FARMA		
Aleación		ESPESO	OR mm.	WIDT	H mm.	DIAME	TER mm.	Impresión / PRINT	ALIMENTOS		
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Ext. Diam	Int. Diam	Tinta o laca por amabas caras			
8079	0	0.015	0.025	100	800	300	76 y 152	Ink or lacquer both sides			
	FOIL DE /	ATTIMUMA ATTIMUM	DARA CO	ONFITERÍ	Δ / ΔΙΑ	IMINI IM EQ	II FOR CAND	DIES & CHOCOLATES	ALIMENTOS		
Aleación	POIL DE P		OR mm.		O mm.		TRO mm.	Impresión / PRINT	ALIMENTOS		
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.	impresion/ PKIN1			
8079	O	0.009	0.011	50	780	300	76 y 152	1 tinta / One Ink			
8079	0	0.003	0.011	50	780	300	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish			
8079	U	0.012	0.03	30	780	300	70 y 132	Op to o miks + protective variiism			
	FOIL DE A	ALUMINIC	D LAMINA	DO A PA	PEL CON	CERA / LAI	MINATED FO	IL WITH WAX PAPER	ALIMENTOS		
	Envoltura	para choco	late / Cho	colate pacl	kaging						
Aleación		ESPESO	OR mm.	ANCH	O mm.	DIAME	TRO mm.	Impresión / PRINT			
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.				
8079	0	0.009	0.015	50	880	350	76 y 152	1 tinta o laca / One ink or lacquer			
	Empaque p	ara cubos	y cigarros	/ Packagin	g for cube	es and cigarret	es				
8079	0	0.009	0.015	100	800	350	76 y 152	Lacquer in both sides			
	50U DE			20 4442	46.645.6		D-50 4 0 15		ALINENITOS		
						S / TWO SI	DES LAQUER	RED ALUMINUM FOIL	ALIMENTOS		
Alesción	Envoitura		nto / Food			DIAME	TDO mm	Impresión / DDINIT			
Aleación	Tomple		OR mm.		H mm.	Diam. Ext.	TRO mm.	Impresión / PRINT			
/ ALLOYS 8079	Temple O	Min. 0.015	Max. 0.02	Min. 100	Max. 800	300	Diam. Int. 76 y 152	Con o sin gofrado With or without embossing			
8075	0	0.013	0.02	100	3 800	300	70 y 132	With or without embossing			
BOBINA D	E FOIL LAC	QUEADO '	Y/O TROC	UELADO	P. TAPA	S / LAQUEF	RED &/OR DI	E CUT FOIL COILS FOR COVERS	ALIMENTOS		
Aleación			OR mm.		O mm.		TRO mm.	Impresión / PRINT	BEBIDAS		
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.	Hasta 6 t. + barniz de protección			
8079	0	0.038	0.051	50	780	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish			
	BOBINA							SY TO OPEN'	ALIMENTOS		
Aleación			OR mm.		O mm.		TRO mm.	Impresión / PRINT	BEBIDAS		
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Diam. Ext.	Diam. Int.	Laca por ambas caras			
8079	0	0.06	0.08	100	800	350	76 y 152	Lacquer in both sides			
/ 1110/5	Tomple	Min.	May	Min	Max.	Diam Ev+	Diam. Int.	Tinta v/o laca 1 cara			
/ ALLOYS 8079	Temple O	0.007	Max. 0.009	Min. 50	1VIAX.	Diam. Ext.	57, 76 y 152	Tinta y/o laca 1 cara Ink & or lacquer one side			
00/3	U	0.007	0.003		000	330	31, 10 y 132	ilik & of facquer one side			



2021 _ INDUSTRIAS _ Productos



INDUSTRIAS

PRODUCTOS

AUTOMOTRÍZ	Bobinas, Hojas Pintadas
PROD. COCINA	Disco
AIRE ACONDICIONADO CALENTADORES, VENTILADORES Y REFRIGARACIÓN	Fin Stock
FARMACEUTICA	Foil Convertido
EMPAQUE DE COMIDAS Y BEBIDAS	Foil Convertido

No. 1En ALUMINIOPlano deHispanoamérica











Automotríz y Transporte _ Hoja

Durante la última década la utilización de aluminio en la industria automovilística ha aumentado de forma constante ya que absorbe más de la cuarta parte del aluminio que se produce. Actualmente se fabrican de aluminio piezas como pistones, carcasas de motores, ruedas, cajas de transmisión, sistemas de frenos anti-bloqueo, conjunto de suspensión, amortiguadores e intercambiadores de calor para los sistemas de climatización, radiadores, estructuras y carrocerías entre otros.

El uso de este material conlleva grandes ventajas medioambientales: la ligereza del material supone una reducción del peso del vehículo de hasta un 30% lo que se traduce en un ahorro de combustible.

Características del Producto

		ROLLO /	COIL								
	ALEACIÓN		ESPE	ESOR		ANCHO (MULTIPLOS)				DIAM. INT.	
	1050 / 1100	Unidad	Min	Max	Min			Max	Min	Max	Max
	3105 / 7072	Pulgadas	0.008	0.134	12	24	36	48	16	20	51.18 / 59.05
4		Millimetros	0.2	3.4	304.8	609.6	914.4	1220	406	508	1300 / 1500
НОЈА											
Ĭ		LAMINA PINTADA / PAINTED SHEET									
	ALEACIÓN		ESPI	ESOR		ANCHO (MULTIPLOS)			DIAM. INT.		DIAM. EXT.
	3105	Unidad	Min	Max	Min			Max	Min	Max	Max
		Pulgadas	0.018	0.0492	12	2	24	36	16	20	51.18 / 59.05

609.6

1.25

304.8

0.45



Millimetros

Bobina

406

508

1300 / 1500

914.4

Hoja Pintada







Estructura 'Body work' Automotriz



Productos para la Cocina _ Discos

Los elementos de cocina están en su mayoría hechos a base de aluminio. Su durabilidad es una propiedad muy importante ya que no es necesario renovarlos constantemente. Además, no impregna olores a la comida, es resistente y tiene excelente capacidad para conducir el calor.

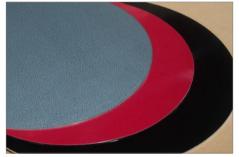
Una gran variedad de artículos de cocina producidos cada año está hecho a base de aluminio. Desde su descubrimiento que fue ampliamente aceptado por el público y por los profesionales de la materia.

Características del Producto

		DISCO / CIRCLE											
0	ALEACIÓN		ESPE	SOR	ANG	ANCHO							
SC	1050 / 1100	Unidad	Min	Max	Min	Max							
D	3004 / 3105	Pulgadas	0.0177	0.157	2.76	48							
		Millimetros	0.45	4	110	1220							



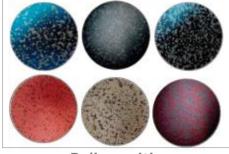
Acabado Natural



Pre pintado



Antiadherente



Policromáticos



Lamparas



Línea Profesional - NSF



Ollas Express



Sartenes



Aire Acondicionado, Calentadores, Ventiladores y Refrigaración _ Fin Stock

El aluminio representa una alternativa más ligera y de menor costo gracias a una de sus importantes propiedades: conduce el calor perfectamente. Los intercambiadores de calor de aluminio tienen un conjunto único de características que lo hacen ideal. Es por eso que las capas de papel de aluminio en el interior de un intercambiador de calor se han vuelto tan importante en la producción de sistemas de calefacción, ventilación, aire acondicionado (HVAC) y (R) aparatos de refrigeración.

La tendencia es clara, los clientes industriales de la industria de calefacción, ventilación, aire acondicionado y refrigeración, están usando aluminio en sus aplicaciones de transferencia. El resultado final es un mejor rendimiento en términos ambientales y de rentabilidad.

Características del Producto

X		FIN STOC	(
Ö	ALEACIÓN		ESPE	ESPESOR		ANCHO		DIAM. INT.	
ST	1100 y 7072	Unidad	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Max
Z		Pulgadas	0.0039	0.0100	1	48	3	6	24
FI		Millimetros	0.1	0.254	25.4	1220	76	152	600



Fin Stock

Heat Shields





Ventilación Aire Acondicionado

Refrigeración



Farmaceutica _ Foil Convertido

Muchas de las propiedades del papel aluminio se combinan para proporcionar un excelente empacado de medicamentos, creando así una barrera contra los rayos de luz, humedad, oxígeno, gases y otros líquidos. Es resistente y puede ser laminado con otros materiales para la aplicación que solicite. El peso ligero permite un alto rendimiento y disminución de costos.

Los laminados vienen en una condición completamente estéril debido a la temperatura de recocido y procesos finales de acondicionado. No es peligroso para la salud y ofrecemos laminación con o sin impresión y el embalaje necesario para asegurar los estándares médicos de esterilidad.

Caracteristícas del Producto

	FOIL PAR	A BLISTER	R / FOIL	FOR BLIS	TERS				FARMA			
Aleación		ESPESC	OR mm.	WIDT	H mm.	DIAM	TER mm.	Impresión / PRINT				
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Ext. Diam	Int. Diam					
8079	0	0.016	0.02	50	780	350	76 y 152	Hasta 6 t. + barniz de protección				
8079	H18	0.018	0.022	50	780	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish				
	FOIL DE ALUMINIO LAMINADO CON POLIETILENO / POLYETHYLENE LAMINATED FOIL											
	Sellos de bebidas / Beverage seals											
Aleación		ESPESO	OR mm.	WIDT	H mm.	DIAM	TER mm.	Impresión / PRINT				
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Ext. Diam	Int. Diam	Hasta 6 t. + barniz de protección				
8079	0	0.038	0.051	50	780	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish				
	FOIL DE A	LUMINIC	LAQUEA	DO Y GO	FRADO	/ EMBOSSI	NG & LAQUE	RED FOIL	FARMA			
Aleación		ESPESO	OR mm.	WIDT	H mm.	DIAM	TER mm.	Impresión / PRINT	ALIMENTOS			
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Min.	Max.	Ext. Diam	Int. Diam	Tinta o laca por amabas caras				
8079	0	0.015	0.025	100	800	300	76 y 152	Ink or lacquer both sides				









Empaque de Alimentos y Bebidas _ Foil Convertido

En este sector, las aplicaciones son múltiples y abarcan desde la fabricación de latas, el papel de envolver, la capa intermedia de envases de cartón (tetra brick) hasta láminas para cerrar yogurts, foil tabaco, confitería, foil institucional, medicamentos, etc.

El aluminio es ampliamente considerado como el material de envasado más versátil del mercado debido a su química inerte y a su estabilidad metalúrgica. El aluminio es un material excelente para el envase y el embalaje. Es ligero e impermeable, con excelentes propiedades que protegen los productos de la luz, la humedad, el oxígeno y los microorganismos que pueden alterar la conservación. No es tóxico ni tiene sabor, no tiene rival como material de envase para alimentos y productos farmacéuticos.

	FOIL DE A	LUMINI	O LAMÍN	ΑC	O CON	POLIETI	LE	NO / POI	LYETHYLENE	LAMINATED FOIL	FARMA
	Sellos de b	ebidas /	Beverage s	sea	ıls		Ш				ALIMENTO
Aleación		ESPESOR mm.			WIDTH mm.			DIAMETER mm.		Impresión / PRINT	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.		Min.	Max.	Ш	Ext. Diam	Int. Diam	Hasta 6 t. + barniz de protección	
8079	0	0.038	0.051	ļ	50	780	Ц	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish	
	FOIL DE A	LUMINI	O LAQUE	ΔΓ	00 Y GO	FRADO	1	FMROSSII	NG & LAQUE	RED FOIL	FARMA
Aleación	l l		OR mm.	Ť		H mm.	ń		TER mm.	Impresión / PRINT	ALIMENTO
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	+	Min.	Max.	Н	Ext. Diam	Int. Diam	Tinta o laca por amabas caras	Acimicities
8079	0	0.015	0.025		100	800	1	300	76 y 152	Ink or lacquer both sides	1
0073		0.015	0.025	t	100	000		300	70 y 132	ilik di lacquel both sides	
	FOIL DE	LUMINI	O PARA C	0	NFITERÍ	A / ALL	JΝ	IINUM FO	IL FOR CANE	DIES & CHOCOLATES	ALIMENTO
Aleación		ESPES	OR mm.		ANCH	O mm.		DIAME	TRO mm.	Impresión / PRINT	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.		Min.	Max.		Diam. Ext.	Diam. Int.		
8079	0	0.009	0.011	1	50	780	П	300	76 y 152	1 tinta / One Ink	
8079	0	0.012	0.03	1	50	780	П	300	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish	
							Ц	/			
							I C	ERA / LA	MINATED FO	OIL WITH WAX PAPER	ALIMENTO
Envoltura para chocolate / Chocolate packaging Aleación ESPESOR mm. ANCHO mm.								DIAMETRO mm.		/ . /	
Aleación			7	+		7	Н		·	Impresión / PRINT	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	-	Min. 50	Max. 880	Н	Diam. Ext.	Diam. Int.	1 tinta o laca / One ink or lacquer	
8079	O Empagua	0.009	0.015	١,) 	350 and cigarret	76 y 152	1 tinta o faca / One fink of facquer	
8079	O	0.009	0.015	ť	100	800	es 1 1	350	76 y 152	Lacquer in both sides	
0073		0.003	0.013	t	100	300	Н	330	70 y 132	Lacquer III both sides	
	FOIL DE A	LUMINI	O LAQUE	ΑC	O AMB	AS CAR	AS	/ TWO S	IDES LAQUE	RED ALUMINUM FOIL	ALIMENTO
Envoltura para alimento / Food packaging											
Aleación		ESPESOR mm.			WIDTH mm.			DIAMETRO mm.		Impresión / PRINT	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	Ī	Min.	Max.		Diam. Ext.	Diam. Int.	Con o sin gofrado	
8079	0	0.015	0.02]	100	800	П	300	76 y 152	With or without embossing	
OBINA DE FOIL LAQUEADO Y/O TROQUELADO P. TAPAS / LAQUERED &/OR DIE CUT FOIL COILS FOR CO											ALIMENTO
Aleación		ESPESOR mm.		4		O mm.	Н		TRO mm.	Impresión / PRINT	BEBIDAS
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	4	Min.	Max.	Ш	Diam. Ext.	Diam. Int.	Hasta 6 t. + barniz de protección	
8079	0	0.038	0.051	+	50	780	Н	350	76 y 152	Up to 6 inks + protective varnish	
	BOBINA	DE FOIL I	DE ALUMI	IN	IO PARA	"ABRE	F/	ÁCIL" / FO	OIL COIL - 'EA	ASY TO OPEN'	ALIMENTO
Aleación			OR mm.	Ī		O mm.	П		TRO mm.	Impresión / PRINT	BEBIDAS
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	1	Min.	Max.		Diam. Ext.	Diam. Int.	Laca por ambas caras	
8079	0	0.06	0.08	1	100	800	\prod	350	76 y 152	Lacquer in both sides	
/ 411 0)/5	T	0.00		1	8.41		Ц	D: F :	Diana I.a. 1	Tinto de la carte	
/ ALLOYS	Temple	Min.	Max.	-	Min.	Max.	\mathbb{H}	Diam. Ext.	Diam. Int.	Tinta y/o laca 1 cara	
8079	0	0.007	0.009	┸	50	880	Ш	350	57, 76 y 152	Ink & or lacquer one side	<u> </u>







Confitería Bebidas Alimentos